

PRESSEARTIKEL

Verpackungsspezialist B&B-MAF steigert Produktionskapazität mit ausgereifter Anlagentechnologie

Metsä Tissue ist ein dynamisch wachsendes europäisches Konsumgüterunternehmen, das Tissueprodukte sowie Back- und Kochpapiere für Privathaushalte, Industrie, öffentliche Einrichtungen und Geschäftskunden entwickelt, produziert und vermarktet.

Steigerung der Produktionskapazität zur Deckung der rasant zunehmenden Kundennachfrage war Voraussetzung bei der Investition in eine neue Produktionsanlage im Raubacher Werk der Metsä Tissue Firmengruppe. Erfolgreich umsetzen konnte die Herstellerfirma B&B-MAF diese kundenseitige Anforderung mit der Lieferung einer Verpackungsmaschine in der Kombination Pappe/Folie.

Die Firma B&B-MAF aus dem münsterländischen Hopsten wurde von Metsä als Lieferant ausgewählt, da sie zu den weltweit führenden Spezialisten in der Herstellung von Verpackungsmaschinen zählt.

B&B-MAF lieferte Metsä eine bedienerfreundliche Maschine, auf der die unterschiedlichsten markt- und kundenorientierten Gebindegrößen und Formen von System- und Industrierollen (in Folie, in Pappe/Folie) verpackt werden.

Die auf einer Bandsäge produzierten Systemrollen verlassen diese vierbahrig und werden noch vor dem Verpackungsprozess beidseitig im Durchlauf mit Aufnahmestöpseln im Hülsenkerr versehen. Das Einbringen der Stöpsel ist an dieser Stelle besonders zu erwähnen, da dieser Prozess in bisher nicht gekanntem Tempo erfolgt.

Presse-Kontakt:

B&B-MAF GmbH & Co. KG
Kupferstraße 18
D-48496 Hopsten
Tel.: +49 (0)54 58 / 793-0
Fax: +49 (0)54 58 / 793-50

mail@bub-maf.de
www.bub-maf.de

Ansprechpartner: Josef Bannach



Bildquelle Metsä Tissue

PRESSEARTIKEL

Nach einer anschließenden Formierung der Rollen zu Gebinden erhalten diese Unterlage und Deckel aus Wellpappe, im letzten Schritt erfolgt das Einschweißen und Schrumpfen zu einer ansprechenden Verkaufsverpackung. Bei B&B-MAF spricht man hier von "Sandwich-System".



Bildquelle Metsä Tissue

Seit der Lieferung dieser Folienvolleinschlagmaschine kann eine Tagesproduktion von 40.000 Papierrollen, einzig und allein auf dieser Linie produziert, das Raubacher Werk von Metsä verlassen.

Bei Metsä ist man überzeugt von den aus Hopsten stammenden Verpackungsmaschinen. Das Verpacken der Gebinde übernimmt seit Jahren schon eine Rotamatic RC-V. Diese stationäre multifunktionale Anlage erledigt nicht nur das Formen von Halbschlauch-Folien zum Schlauch, sondern verschweißt auch anschließend die Bodenüberlappung, schiebt das Endprodukt im Durchlauf in die Verpackung und nimmt eine Endverschweißung vor. Die notwendige Festigkeit erhalten die Gebinde in einem Energie-Spartunnel. Die servo-motorische Steuerung sorgt für einen störungsfreien, wartungsarmen Betrieb der Anlage.

PRESSEARTIKEL

Ergänzt wird diese ausgereifte Technik durch Portalsysteme für Unterlage, Produktformation und Deckelbeschickung. Eine taktgesteuerte Produktzuführung ist enthalten. Die linken und rechten Stöpsel werden in einem Sammelbunker bevorratet, aus diesem entnommen, lagerrichtig geordnet und dann in zwei Ebenen von oben und unten mittels eines Drehtellersystems in den Rollenkern gedrückt. Das Kontrollsystem sortiert fehlerhaft eingedrückte Stöpsel aus, so dass Sichtkontrollen durch Bedienpersonal entfallen und eine hohe Produktzuverlässigkeit gewährleistet ist.

Durch maximale Ausnutzung der installierten Anlagen ist es Metsä nun möglich, Festkosten zu senken, und die zunächst anvisierte Produktivitätssteigerung sogar zu übersteigen.

Über B&B-MAF

Die B&B-MAF, im Jahr 1977 gegründet, ist ein inhabergeführter, mittelständischer Verpackungsmaschinenhersteller und innovativer Partner der Verpackungsindustrie. Im Stammwerk in Hopsten sind 120 Mitarbeiter beschäftigt, eine weitere Niederlassung in Green Bay, Wisconsin (USA) betreut Kunden in Nordamerika. B&B-MAF beschäftigt sich mit der Entwicklung und Herstellung von Maschinen zur Konfektion von flexiblen Verpackungen sowie Endverpackungen. Konsequenterweise setzt das Unternehmen dabei auf Modulbauweise mit Standard- und Spezial-Bauelementen, um unterschiedlichste Kundenwünsche stets flexibel umzusetzen.